



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΔΡΑΜΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΠΡΟΣΟΤΣΑΝΗΣ

ΠΡΟΣΟΤΣΑΝΗ 11.05.2026  
ΑΡΙΘΜ. ΠΡΩΤ: 6464

**ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ  
ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ**

**Ο Δήμαρχος Προσοτσάνης**

Προκηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές για την ανάδειξη αναδόχων για την εκτέλεση της προμήθειας με τίτλο «**Προμήθεια Οικοδομικών Υλικών –Έτοιμου σκυροδέματος -3<sup>Α</sup> Λατομείου**».

**1. Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:** Δήμος Προσοτσάνης, Χρήστου Σακάρη 15, Τ.Κ. 66200 Προσοτσάνη

**2. Κωδικοί CPV:** 44111000-1,44114100-3,14210000-6

**3. Διαδικασία:** Ηλεκτρονικός Ανοικτός Μειοδοτικός Διαγωνισμός με σφραγισμένες προσφορές

**4. Περιγραφή αντικειμένου διαγωνισμού:** «**«Προμήθεια Οικοδομικών Υλικών –Έτοιμου σκυροδέματος-3<sup>Α</sup> Λατομείου**».

**5.Γλώσσα Σύνταξης Προσφορών:** Ελληνική

**6.Κριτήρια κατακύρωσης:** Κριτήριο κατακύρωσης είναι πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής.

**7. Προϋπολογισμός: 78.764,18€** (με τον ΦΠΑ 24% ).

**8. Υποδιαίρεση της προμήθειας σε τμήματα :** Προσφορές υποβάλλονται για μια ή περισσότερες ομάδες της προμήθειας, για τη συνολική ωστόσο προκηρυχθείσα ποσότητα της κάθε ομάδας.

**9:Δικαιούμενοι Συμμετοχής :** Αναφέρονται αναλυτικά στο άρθρο 2.2.1 της διακήρυξης.

**10. Απαιτούμενες εγγυήσεις:** Κατάθεση εγγυητικής επιστολής συμμετοχής 1% επί της εκτιμώμενης αξίας της έκαστης σύμβασης , εκτός ΦΠΑ, της κάθε ομάδας όπως αναλυτικά αναφέρεται στο άρθρο 2.2.2.1 της διακήρυξης .

**11. Παραλαβή προσφορών:** Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.), μέσω της Διαδικτυακής πύλης [www. promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος ο δε αριθμός συστημικού διαγωνισμού είναι ο :**463042**

Η καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών είναι η **Παρασκευή 29.05.2026** και ώρα 11:00π.μ. και η αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει την **Παρασκευή 05.06.2026** και ώρα 11:00 π.μ.

**12.Χρηματοδότηση:** Η χρηματοδότηση θα προέρχεται ιδίους πόρους.

**13.Δημοσιεύσεις:**Το συνολικό κείμενο της διακήρυξης αναρτάται στο ΚΗΜΔΗΣ ([www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)), στο site του Δήμου [www.prosotsani.gr](http://www.prosotsani.gr) στις προβλεπόμενες από το νόμο εφημερίδες.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΑΘΑΝΑΣΙΑΔΗΣ ΘΕΟΔΩΡΟΣ**